

ZONA

B



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
65%POLIÉSTER -35% ALGODÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL - TELA
65%POLIÉSTER -35% ALGODÓN
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

210 ROPA CONTRACTUAL



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
65%POLIÉSTER -35% ALGODÓN

INDICE

	Página
1-OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2-REFERENCIAS	3
3-DEFINICIONES	3
4-SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS	4
5-CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO.....	5
6-ESPECIFICACIONES.....	5
7-FICHA TÉCNICA(métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.).....	6
8-BIBLIOGRAFÍA	7



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
65%POLIÉSTER -35% ALGODÓN

1-OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela 65% poliéster -35% algodón, utilizadas para la confección.

Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, reinclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B", Ropa Contractual.

2-REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3-DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

Agujero.- En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

Arruga permanente.- Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

Barrado.- Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

Cocas.- Hilos enredados.

Colas.- Extremos sobrantes de hilo

Contaminación micótica.- Contaminación producida por hongos.

Falta de trama.- Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

Hilo flojo.- Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

Hilo flotante.- Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

Hilo interrumpido.- Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
65%POLIÉSTER -35% ALGODÓN

Hilo tenso.- Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

Irregularidades de hilos.- Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

Lágrimas.- Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

Manchas de apresto.- Manchas producidas por un exceso de apresto.

Manchas de colorante.- Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

Marcas de peine.- Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

Materias extrañas.- Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

Motas.- Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

Ondulación.- Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

Quiebre.- Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

Rayas.- Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo, causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

Trama desviada o caída.- Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

Trama doblada.- Efecto producido por un hilo de trama doble.

Trama rota.- En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura acorte de un hilo de trama.

Trama sucia.- Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

Urdimbre.- En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.

4-SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

g/m2	Gramo sobre metro cuadrado
%	Por ciento
+	más, menos
TC, TP, TCX, TPX	Códigos de la numeración Pantone de colores de las telas. TC, TCX= edición en tela, TP, TPX = edición en papel



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
65%POLIÉSTER -35% ALGODÓN

5-CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones y a la presente Especificación.

Nombre del uniforme y de la cedula del Cuadro Básico	Número de cedula del Cuadro Básico	Prendas en las que se utiliza la tela
Filipina para dama	35	Filipina
Filipina para caballero	56	Filipina
Pantalón para caballero	57	Pantalón
Pantalón para dama	58	Pantalón
Filipina y pantalón para dama	61	Filipina y pantalón
Filipina y pantalón para caballero	62	Filipina y pantalón

6-ESPECIFICACIONES

Tabla de Especificaciones(Valorado por la Comisión Nacional Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminadadebe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida <p>Para la perfecta confección de la prenda debe ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA, NI ACORTONADA) no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas• Barrado• Rayas• Falta de trama• Trama doblada, rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Tela sucia• Deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha, apresto, colorante, etc.) y/o exceso de apresto	<p>Inspección visual</p> <p>Guía de Inspección de Defectos de Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
65%POLIÉSTER -35% ALGODÓN

	<ul style="list-style-type: none">• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Inspección de Defectos de Ropa Contractual.	
Color de Cedula 35	<ul style="list-style-type: none">• Azul 19-3864TPX• Azul marino 19-4028 TPX	Inspección visual
Color de Cedula 56	<ul style="list-style-type: none">• Azul 19-3864TPX• Azul marino 19-4028 TPX	Inspección visual
Color de Cedula 57	<ul style="list-style-type: none">• Azul 19-3864TPX• Azul marino 19-4028 TPX	Inspección visual
Color de Cedula 58	<ul style="list-style-type: none">• Azul 19-3864TPX	Inspección visual
Color de Cedula 61	<ul style="list-style-type: none">• Vino 19-1629 TPX• Beige 15-1308 TPX	Inspección visual
Color de Cedula 62	<ul style="list-style-type: none">• Vino 19-1629 TPX• Beige 15-1308 TPX	Inspección visual
	Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela. No se permite variaciones de tono para: <ul style="list-style-type: none">• Un mismo lote de tela.• Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela.• Prendas de la misma tela en un uniforme.	Inspección visual

7-FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 65%poliéster -35% Algodón (El Laboratorio ejecutará las pruebas basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla, métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno solicitados)

DETERMINACIÓN	COLOR: vino, beige, azul, azul marino	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Poliéster * Algodón	Poliéster 65% \pm 5% Algodón 35% \pm 5% o	NMX-A-1833/11-INNTEX-2014 Industria textil- Análisis químico cuantitativo- Parte 11 Mezclas de

1ra Versión, octubre 2017

CONSULTAR LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
65%POLIÉSTER -35% ALGODÓN

	Poliéster 70%±5% - Algodón 30% ± 5%	fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).
Masa, g/m2:	170.0 ± 5% ó 200.0 ± 5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Inspección visual
Tipo de ligamento:	Tafetán	Inspección visual

8-BIBLIOGRAFÍA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Inspección de Defectosde Ropa Contractual



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA COFIA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

**INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
TELA PARA COFIA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**TEXTILE INDUSTRY – FABRICS USED IN CONTRACTUAL CLOTHES –
TELA PARA COFIA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN
SPECIFICATIONS AND TEST METHODS**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
TELA PARA COFIA

Indice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 REFERENCIAS.....	3
3 DEFINICIONES	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS	6
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	7
6 ESPECIFICACIONES	7
7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	8
8. REFERENCIA NORMATIVA.....	9
9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES.....	9

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA COFIA

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela que Tela para cofia 50% Poliéster, 50 % Algodón se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, re inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado,, Ropa Contractual .

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de teñido de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
TELA PARA COFIA

3.6 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.18 Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
TELA PARA COFIA

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA COFIA

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro
lx	Lux
N	Newton
%	Por ciento
±	más, menos
TCX, TPX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
TELA PARA COFIA



5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
FILIPINA Y PANTALÓN, PARA DAMA	6 ZONA "A" Y ZONA "B"	COFIA
FILIPINA Y PANTALÓN PARA DAMA	45 ZONA "A" Y ZONA "B"	COFIA

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y teñida• <p>-No debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Cualquier tipo de mancha y exceso de apresto	<p>Inspección visual</p>  

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA COFIA

	<ul style="list-style-type: none">• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
Color	<p>BLANCO</p> <p>CONSULTAR CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL</p> <p>Un color nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela. No se permite variaciones de tono para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Un mismo lote de tela• Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela <p>Prendas de la misma tela en un uniforme.</p>	Inspección visual

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 50% Poliéster - 50% Algodón El Laboratorio ejecutará las pruebas basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen)

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA	
Contenido de fibra (%): * Poliéster * Algodón	50% +/- 5% 50% +/- 5%	NMX-A-1833/1-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo- Parte 1: Principios generales de ensayo NMX-A-1833/11-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo- Parte 11: Mezclas de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).
Masa, g/m ²	180,0 +/- 5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Color:	blanco	Inspección Visual

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA COFIA

Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Tafetán o teletón	Inspección visual con cuenta hilos
En prenda terminada (cofia) Resistencia al lavado y planchado , Someter el artículo a cuando menos 5 procesos de lavado con un cepillo de cerdas suaves y planchado (plancha tibia entre 40°C y 60 °C). Después de cada proceso verificar visualmente que la cofia no presente alguno de los siguientes defectos	Después de cada proceso verificar visualmente que la cofia no presente alguno de los siguientes defectos: - Deformaciones - Rasgaduras - Abolsamientos o Abombamientos - Separación de las dos capas de la cofia - Rugosidades en las superficies de la cofia, diferentes al acabado normal de la tela - Pérdida de la presentación tipo "almidonado permanente" - Deshilachamientos - Cambios de color o amarillamiento - Manchas - Orillas o esquinas luidas o rotas - Otros defectos que afecten la presentación y calidad de la prenda	Inspección visual

8. REFERENCIA NORMATIVA

-
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Inspección de Artículos Confeccionados en Telas Tejidas-210 Ropa Contractual, 220 Ropa para Servicios Médicos, 230 Ropa No Contractual.

9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

- Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

210 ROPA CONTRACTUAL

CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

Indice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	3
2 REFERENCIAS	3
3 DEFINICIONES.....	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	6
6 ESPECIFICACIONES	7
7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	9
8. REFERENCIA NORMATIVA	10
9. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES	11

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela Poliéster 70% Viscosa 30%, que se utiliza para la confección de prendas de ropa contractual y que se comercializa en territorio nacional.

Este documento se deberá utilizar cuando:

Se evalúen uniformes que contengan prendas elaboradas con la tela.
Cuando se valore únicamente la tela para ser utilizada en prendas de los uniformes.

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.6 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

3.18 Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

3.28 Urdimbre

En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda debe ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA, NI ACORTONADA) no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas,• deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (boligrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

	<ul style="list-style-type: none">• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 14	<ul style="list-style-type: none">• AZUL MARINO 19-4028 TP ó TC	_____
Cedula 17	<ul style="list-style-type: none">• AZUL MARINO 19-4028 TP ó TC• GRIS PERLA	_____

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 70% poliéster - 30% Viscosa (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o métodos internos)

DETERMINACIÓN	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Poliéster * Viscosa	68% - 72% 28% - 32%	NMX-A-1833/1- INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 1: Principios generales de ensayo NMX-A-1833/11-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 11: Mezclas de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).
Masa, g/m2:	180 \pm 5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Tafetán 1/1	Inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional en seco, %: * Urdimbre *Trama	De -3.0 a +3.0 De -3.0 a +3.0	Lavado tintorería
Densidad del tejido, hilos/cm: * Urdimbre *Trama	22 hilos/cm +/- 2 hilos 20 pasadas/cm +/- 2 pasadas	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria textil-Tejidos de calada-Método de ensayo-Parte 2-Determinación de hilos por unidad de longitud
Resistencia al rasgado (N): * Urdimbre *Trama	65.0 N mínimo 60.0 N mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012 Industria textil - Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre - Método de prueba.
Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre *Trama	650 N mínimo 550 N mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método GRAB.
Solidez del color al sudor ácido, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez de color al frote, grado: Manchado seco Urdimbre y Trama: Manchado húmedo Urdimbre y Trama	3-4 mínimo 3-4 mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005 Industria textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba
Solidez de color al lavado en seco grado * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3,4 mínimo 3,4 mínimo	NMX-A-125-INNTEX-2005 Industria textil – Determinación de la solidez del color de los materiales textiles sometidos al lavado en seco.
Deslizamiento a la costura en mm * Urdimbre * Trama	2 máximo 2 máximo	NMX-A-272/2-INNTEX-2009 Industria textil - Tejido de calada - Determinación de la resistencia al deslizamiento del hilo de costura - Parte 2 - Método de carga fija - Método de prueba.
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 14	• AZUL MARINO	_____
Cedula 17	• AZUL MARINO • GRIS PERLA	-----

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- **Tela:** 70% poliéster - 30% Viscosa
- **Color:** Azul marino
- **Cedula (as):** 1, 2, 3, 4, 5,6
- De deberá entregar informe de laboratorio por color
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

8. REFERENCIA NORMATIVA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

70% POLIÉSTER - 30% VISCOSA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
100% ACRILICO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS

**INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL–
100% ACRILICO
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
100% ACRILICO

INDICE

	Página
1 - OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 - REFERENCIAS.....	3
3 - DEFINICIONES.....	3
4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	5
5 - CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	6
6 - ESPECIFICACIONES	7
7 - FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	8
8 - REFERENCIA NORMATIVA	10
9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES	10

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

100% ACRILICO

1 - OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela 100% acrílico, que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, re inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B" Ropa Contractual

2 - REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo

3 - DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.6 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

100% ACRILICO

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.18 Marcas de templeazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

100% ACRILICO

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo, causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro
N	Newton
%	Por ciento
±	más, menos
TCX, TPX, TP, TX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

100% ACRILICO

5 - CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones y a la presente Especificación.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
SUÉTER LARGO DE MANGA LARGA, FEMENINO	9	SUETER
SUÉTER LARGO DE MANGA LARGA, MASCULINO	10	SUETER


ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017




INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
100% ACRILICO

6 - ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda la tela debe ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas, deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p> 
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA



ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017

**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL****100% ACRILICO**

Cedula 9	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028 TP ó TC• Verde agua 13-5414TP ó TC• Rosa 13-2010TP ó TC• Amarillo 12-0721TP ó TC• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC	— — —
Cedula 10	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028TP ó TC• Verde agua 13-5414TP ó TC• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC• Blanco	—
<p>Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela.</p> <p>No se permite variaciones de tono para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Un mismo lote de tela• Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela <p>Prendas de la misma tela en un uniforme</p>		

7 - FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 100% acrílico (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen)

DETERMINACIÓN	COLOR, verde agua, blanco, rosa, amarillo, azul marino, verde oscuro	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): acrílico	100%	NMX-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles- Análisis cualitativo para una fibra 100% - Metodo de Ensayo
Masa, g/m2:	400 a 480	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil- Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.
Tipo de tejido:	Punto	Inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:		Inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, % Procedimiento de lavado: WOB 1,CICLO 8BA - Columnas - Mallas	de - 3 a + 3 de - 3 a + 3	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil – Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado. NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil – Procedimiento de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

100% ACRILICO

Resistencia a la formación de borlitas (pilling), grado Procedimiento de lavado: WOB 1, CICLO 8BC - Primer ciclo - Segundo ciclo	3 mínimo 3 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 Industria textil "Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba" NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil – Procedimiento de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia al enganchamiento, 100 ciclos	3 mínimo	-ASTM-D-5362 Método de prueba para la determinación de la resistencia al enganchamiento. -Determinación de la resistencia al enganchamiento (SNAGGING RESISTANCE OF FABRICS ,METODO DE LA MAZA ASTM-D-3939-13 -O METODO INTERNO

(El Laboratorio ejecutara la prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 9	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028TP ó TC• Verde agua 13-5414TP ó TC• Rosa 13-2010TP ó TC• Amarillo 12-0721TP ó TC• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC	—
Cedula 10	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028TP ó TC• Verde agua 13-5414TP ó TC• Verde oscuro 19-542 TP ó TC• Blanco	—

Nota:El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- Tela: 100% acrilico
- Color: Azul marino
- Cedula (as): 1, 2, 3, 4
- De deberá entregar informe de laboratorio por color
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

100% ACRILICO

8-REFERENCIA NORMATIVA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POLIÉSTER 100% PARA FAJA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

**INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
100 % POLIÉSTER
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIÉSTER 100% PARA FAJA

Indice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 REFERENCIAS.....	3
3 DEFINICIONES.....	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	6
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO.....	7
6 ESPECIFICACIONES	7
7. FICHA TÉCNICA.....	9
8-BIBLIOGRAFÍA	9
9-CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES.....	10

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POLIÉSTER 100% PARA FAJA

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela, % 100% poliéster para faja que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, reinclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B" Ropa Contractual

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica; se establecen las siguientes definiciones (ver 10.2 y 10.3 Bibliografía):

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas; usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrados utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de teñido de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIÉSTER 100% PARA FAJA

3.6 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio; sobre la cual serializa una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.18 Marcas de templezo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POLIÉSTER 100% PARA FAJA

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causado por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

3.28 Urdimbre

En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POLIÉSTER 100% PARA FAJA

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	g Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro
lx	Lux
N	Newton
%	Por ciento
±	Más, menos
TPX, TCX, TP, TX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POLIÉSTER 100% PARA FAJA

5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
FAJA	55 ZONA "A", ZONA "B"	FAJA

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela	<p>—La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y teñida <p>—Para la perfecta confección de la prenda debe ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA, NI ACORTONADA) no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas,• deshilachamiento	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POLIÉSTER 100% PARA FAJA

	<ul style="list-style-type: none">• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 55	negro	_____

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIÉSTER 100% PARA FAJA

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

TELA (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen)

DETERMINACIÓN	COLOR NEGRO	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%) * Poliéster	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100%-Método de ensayo
Masa, g/m ²	685 + 3%	NMX-A-3801-INNTEX- 2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Método Interno
Tipo de ligamento:	taletón	Método Interno
Densidad del tejido, hilos/cm: * Urdimbre * Trama	28 hilos/cm +/- 1 hilos 11 pasadas/cm +/- 1 pasadas	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria textil-Tejidos de calada-Método de ensayo-Parte 2-Determinación de hilos por unidad de longitud
Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre * Trama	700 N mínimo 1000 N mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método GRAB.
Solidez del color a la luz Artificial Método 5 Exposición 20 horas	4 mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010 Industria textil-Solidez del color-Solidez del color a la luz-Parte B02-Solidez del color a la luz artificial prueba de la lampara de decoloración de arco de xenon-Método de prueba
Solidez del color al sudor ácido, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4mínimo 4mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4mínimo 4mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez de color al frote, grado: Urdimbre Trama	Seco 4 Húmedo 4	NMX-A-073-INNTEX-2005 Industria textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIÉSTER 100% PARA FAJA

Valores de la cinta bias de 2.5 cm		
Contenido de fibra (%) * Poliéster	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo- Cuantitativo para una fibra 100%-Método de ensayo o Método Interno
Densidad	Urdimbre 41 hilos/cm + - 2 Trama 27 pasadas/cm+ - 2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria textil-Tejidos de calada-Método de ensayo-Parte 2-Determinación de hilos por unidad de longitud
Ancho de cinta	5.0 +- 2 mm	Método interno
Tipo de ligamento	Tafetán (base) y Sarga (base)	Método interno
Masa por Unidad de Área Método Interno	8 g/m lineal+- 1 g/m lineal	Método interno
Resistencia a la Tracción	900 N Mínimo	Método interno
Valores de la cinta bias de alta resistencia de 5.0 cm		
Contenido de fibra (%) * Poliéster	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo- Cuantitativo para una fibra 100%-Método de ensayo oMétodo Interno
Densidad	Urdimbre 54 hilos/cm + - 2 Trama 48 pasadas/cm+ - 2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria textil-Tejidos de calada-Método de ensayo-Parte 2-Determinación de hilos por unidad de longitud
Ancho de cinta	5.0 cm	Método interno
Tipo de ligamento	Tafetán (base) y Sarga (base)	Método interno
Masa por Unidad de Área Método Interno	18.5 g/m lineal+- 2 g/m lineal	Método interno
Resistencia a la Tracción	1600 N Mínimo	Método interno

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- **Tela:** Gabardina 100poliéster
- **Color:** negro
- **Cedula (as):** 1, 2, 3, 4, 5,6

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POLIÉSTER 100% PARA FAJA

- De deberá entregar informe de laboratorio por color.
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

8- BIBLIOGRAFÍA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- • IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9-CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

ESTEDOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

Indice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	3
2 REFERENCIAS.....	3
3 DEFINICIONES.....	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	6
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	7
6 ESPECIFICACIONES	7
7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	8
8. REFERENCIA NORMATIVA	9
9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES	9

ESTEDOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela que Popelina Camisera 80% Poliéster, 20 % Algodón se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, re inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado,, Ropa Contractual .

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACION	METODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.6 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

3.18 Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro
lx	Lux
N	Newton
%	Por ciento
±	Más, menos
TCX, TPX, TP, TX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón; TPX: edición en papel.

ESTEDOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

	<ul style="list-style-type: none">• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Color:	BEIGE CLARO	-----

Un color nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela.
No se permite variaciones de tono para:

- Un mismo lote de tela
- Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela

Prendas de la misma tela en un uniforme.

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: Popelina Camisera 80% Poliéster - 20% Algodón El Laboratorio ejecutará las pruebas basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen)

DETERMINACIÓN	COLOR	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Poliéster * Algodón	75% a 85% 15% a 25%	NMX-A-1833/1-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 1: Principios generales de ensayo NMX-A-1833/11-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 11: Mezclas de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).
Masa, g/m2:	100 a 120	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Método Interno (inspección visual con cuenta hilos)
Tipo de ligamento:	Tafetán o taletón	Método Interno (inspección visual con cuenta hilos)

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -3.0 a +3.0 De -3.0 a +3.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	3-5 mínimo 3,0 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 Industria textil-Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto-Método de prueba NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre * Trama	100 mínimo 80 mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método GRAB.
Solidez del color al sudor ácido, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez de color al lavado doméstico e industrial, con procedimiento de lavado C1M, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 Industria textil-Método de ensayo de solidez del color-Parte C06-Solidez del color al lavado doméstico y comercial

8. REFERENCIA NORMATIVA

-
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLPELINA CAMISERA 80% POLIÉSTER, 20 % ALGODÓN

9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

- Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.

ESTEDOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

**INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL GABARDINA
100 % ALGODÓN TIPO 1
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**

**DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

Indice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 REFERENCIAS	3
3 DEFINICIONES	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS	5
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	6
6 ESPECIFICACIONES	6
7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.....)	8
8. REFERENCIA NORMATIVA.....	8
9. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES.....	9



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela, 100 % ALGODÓN TIPO 1 que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, reinclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Ropa Contractual

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
MX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones.

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocos

Hilos enredados.

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.6 Contaminación micótica

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.18 Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

3.28 Urdimbre

En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.

4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
lx	Lux
N	Newton
%	Por ciento
±	Más, menos
TCX, TPX, TX, TP	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
FILIPINA Y PANTALÓN PARA CABALLERO	15	FILIPINA Y PANTALÓN

6 ESPECIFICACIONES

Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda la tela debe ser SUAVE AL TACTO (NO RÍGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas, deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p> <p><i>Handwritten signature: Hely</i></p> <p><i>Handwritten mark: 4</i></p>

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

	<ul style="list-style-type: none">apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 15	Blanco	_____
<p>Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela.</p> <p>No se permite variaciones de tono para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Un mismo lote de tela• Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela• Prendas de la misma tela en un uniforme		



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.

Tela: 100% Algodón Tipo1 (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

DETERMINACIÓN	COLOR: BLANCO	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Algodón	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100%-Método de ensayo
Masa, g/m2:	260 ± 2.5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Sarga	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre *Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -3.0 a +3.0 De -3.0 a +3.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	4 mínimo 2 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 Industria textil-Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto-Método de prueba NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia al rasgado (N): * Urdimbre *Trama	25 mínimo 45 mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012 Industria textil - Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre - Método de prueba.
Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre *Trama	550 N mínimo 380 N mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método GRAB.

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- Tela: Gabardina 100% algodón TIPO 1
- Color: Azul marino
- Cedula (as): 1, 2, 3, 4, 5,6
- De deberá entregar informe de laboratorio por color
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 1

8. REFERENCIA NORMATIVA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 4
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

Indice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	3
2 REFERENCIAS.....	3
3 DEFINICIONES.....	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	6
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	6
6 ESPECIFICACIONES	6
7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	8
8 - BIBLIOGRAFÍA.....	10
9 CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES	10

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela, Gabardina 100 % ALGODÓN TIPO 4 PARA PANTALÓN CABALLERO que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, reinclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B" Ropa Contractual

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones (ver 10.2 y 10.3 Bibliografía):

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.6 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.18 Marcas de templazo

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

3.28 Urdimbre En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro
N	Newton
%	Por ciento
±	más, menos
TPX, TCX, TP, TX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
PANTALÓN PARA CABALLERO	54	PANTALÓN

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<ul style="list-style-type: none">- La tela terminada debe presentarse:<ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida- Para la perfecta confección de la prenda debe ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA, NI ACORTONADA) no debe presentar los siguientes defectos.	Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

	<ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas,• deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual..	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 54	<ul style="list-style-type: none">• Gris Oxford 18-0201 TPX• Verde 16-0213 TPX• Beige 18-1018 TPX	—

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017

**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL****GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4****7. FICHA TÉCNICA(métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)**

Tela: 100% Algodón TIPO 4El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen)

DETERMINACIÓN	COLORES	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%) * Algodón	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015, INDUSTRIA TEXTIL-FIBRAS TEXTILES-ANÁLISIS CUALITATIVO-CUANTITATIVO PARA UNA FIBRA 100 %-MÉTODO DE ENSAYO. O MÉTODO INTERNO
Masa, g/m ²	275 ± 2.5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 (Cancela la NMX-A-072-INNTEX-2001) Determinación de la masa por metro cuadrado de telas – Método de prueba.
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Sarga	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -1.0 a +1.0 De -2.5 a +2.5	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil – Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado. NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil – Procedimiento de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles.
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 "Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba" NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil – Procedimiento de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles para los ensayos de textiles"
Densidad del tejido, hilos/cm: * Urdimbre * Trama	48 hilos/cm ± 2 hilos 17 pasadas/cm ± 2 pasadas	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Determinación del número de hilos por unidad de longitud.
Resistencia al rasgado (N): * Urdimbre * Trama	20 mínimo 35 mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012 "Industria textil - Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre - Método de prueba"
Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre * Trama	550 N mínimo 400 N mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 "Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre"

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 100% Algodón TIPO 4 El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen)

DETERMINACIÓN	COLOR	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%) * Algodón	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100%-Método de ensayo o Método Interno
Masa, g/m ²	275 ± 2.5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Sarga	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -1.0 a +1.0 De -2.5 a +2.5	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 Industria textil-Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto-Método de prueba NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Densidad del tejido, hilos/cm: * Urdimbre * Trama	48 hilos/cm ± 2 hilos 17 pasadas/cm ± 2 pasadas	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria textil-Tejidos de calada-Método de ensayo-Parte 2-Determinación de hilos por unidad de longitud
Resistencia al rasgado (N): * Urdimbre * Trama	20 mínimo 35 mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012 Industria textil - Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre - Método de prueba.
Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre * Trama	550 N mínimo 400 N mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método GRAB.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

Solidez del color a la luz Artificial Método 5 Exposición 20 horas	4 mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010 Industria textil-Solidez del color-Solidez del color a la luz- Parte B02-Solidez del color a la luz artificial prueba de la lampara de decoloración de arco de xenon-Método de prueba
Solidez del color al sudor ácido, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3-4mínimo 3mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4mínimo 4mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez de color al frote, grado: Urdimbre Trama	Seco 4 mínimo Húmedo 4 mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005 Industria textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba
Solidez de color al lavado doméstico e industrial, con procedimiento de lavado C1M, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3-4 mínimo 3 mínimo	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 Industria textil-Método de ensayo de solidez del color-Parte C06-Solidez del color al lavado doméstico y comercial
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 54	<ul style="list-style-type: none">• Gris Oxford 18-0201 TPX• Verde 16-0213 TPX• Beige 18-1018 TPX	-----

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- **Tela:** Gabardina 100% algodón TIPO 4
- **Color:** Azul marino
- **Cedula (as):** 1, 2, 3, 4, 5,6

- De deberá entregar informe de laboratorio por color

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 4

- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

8- BIBLIOGRAFÍA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS

INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL - GABARDINA
50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

INDICE

	Página
1 - OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 - REFERENCIAS.....	3
3 - DEFINICIONES.....	3
4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	5
5 - CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	6
6 - ESPECIFICACIONES	6
7 - FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	9
8 - BIBLIOGRAFÍA.....	12
9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES	¡Error! Marcador no definido.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

1 - OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela 50% poliéster 50% algodón tipo 1, utilizadas para la confección.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, reinclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B", Ropa Contractual.

2 - REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3 - DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

Cocas

Hilos enredados.

Colas

Extremos sobrantes de hilo

Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

Espécimen



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual serializa una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

Marcas de templezo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

Ondulación



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo, causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura acorte de un hilo de trama.

Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

Urdimbre

En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.

4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

g/m2	Gramo sobre metro cuadrado
%	Por ciento
±	más, menos
TP , TC , TCX, TPX	Códigos de la numeración Pantone de colores de las telas. TC, TCX= edición en tela, TP, TPX = edición en papel (se podrá reporta en cualquiera de las nomenclaturas).



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

5 - CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones y a la presente Especificación.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
BATA TRES CUARTOS DE LARGO Y MANGA CORTA, MASCULINO	1	BATA
BATA, TRESCUARTOS DE LARGO Y MANGA CORTA, FEMENINO	2	BATA
BATA TRES CUARTOS DE LARGO Y MANGA LARGA, MASCULINO	3	BATA
BATA, TRES CUARTOS DE LARGO Y MANGA LARGA, FEMENINO	4	BATA
FILIPINA CON CUELLO DE PUNTAS REDONDEADAS, MANGA CORTA Y PANTALÓN, FEMENINO	6	FILIPINA Y PANTALON
BATA LARGA DE MANGA LARGA, MASCULINO	7	BATA
BATA LARGA DE MANGA LARGA, FEMENINO	8	BATA
OVEROL DE MANGA CORTA, MASCULINO	11	OVEROL
FILIPINA CON CUELLO SPORT, DE MANGA CORTA Y PANTALÓN, FEMENINO	12	FILIPINA Y PANTALON
SACO DE MANGA CORTA Y PANTALÓN, MASCULINO	13	FILIPINA Y PANTALON
CAMISA DE MANGA CORTA Y PANTALON, MASCULINO	21	CAMISA Y PANTALON
FILIPINA MANGA CORTA, MASCULINO	43	FILIPINA
FILIPINA MANGA CORTA, FEMENINO	44	FILIPINA
FILIPINA CON ESCOTE REDONDO, MANGA CORTA Y PANTALÓN, FEMENINO	45	FILIPINA Y PANTALON

6 - ESPECIFICACIONES

Tabla de Especificaciones(Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda debe ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA, NI ACORTONADA) no debe presentar los siguientes defectos.</p>	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

	<ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas,• deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 1	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Blanco• Azul marino 19-4028 TP ó TC	_____
Cedula 2	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Blanco• Azul marino 19-4028 TP ó TC	_____

Handwritten signature

Handwritten signature

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR A
DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

Cedula 3	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Blanco	_____
Cedula 4	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Blanco	_____
Cedula 6	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 7	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 8	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 11	<ul style="list-style-type: none">• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC• Azul claro 17-4735 TP ó TC• Verde limón 14-0264 TP ó TC• Amarillo 3945 C, 3955 C	_____
Cedula 12	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028TP óTC• Blanco• Verde agua 13-5414 TP óTC• Rosa 13-2010TP ó TC	_____
Cedula 13	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028TP ó TC• Blanco• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC	_____
Cedula 21	<ul style="list-style-type: none">• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC• Arena 16-0928 TP ó TC	_____
Cedula 43	<ul style="list-style-type: none">• Verde 18-0420TP ó TC• Arena 16-0928 TPX	17-0618 Y 18-0820 TP _____
Cedula 44	<ul style="list-style-type: none">• Verde 18-0420TP ó TC• Arena 16-0928 TP ó TC	17-0618 Y 18-0820 TP ó TC
Cedula 45	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC	_____

Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela.

No se permite variaciones de tono para:

- Un mismo lote de tela
- Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela
- Prendas de la misma tela en un uniforme



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

7 - FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 50%poliéster - 50% Algodón Tipo 1 (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

DETERMINACIÓN	COLOR: arena, verde agua, blanco, verde limón, azul claro, rosa,	COLOR: Azul marino, azul eléctrico, Verde oscuro, verde	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Poliéster * Algodón	45 a 55% 45 a 55%	45 a 55% 45 a 55%	NMX-A-1833/1-INNTEX-2014 Industria textil- Análisis químico cuantitativo-Parte 1: Principios generales de ensayo NMX-A-1833/11-INNTEX-2014 Industria textil- Análisis químico cuantitativo-Parte 11: Mezclas de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).
Masa, g/m2:	252 \pm 2.5%	252 \pm 2.5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil- Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Sarga	Sarga	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -2.0 a +2.0 De -2.0 a +2.0	De -2.0 a +2.0 De -2.0 a +2.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	4 mínimo 3 mínimo	4 mínimo 3 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 "Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba" NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil – Procedimiento de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles para los ensayos de textiles"
Densidad del tejido, hilos/cm: Urdimbre Trama	42 \pm 2hilos/cm 19 \pm 2 pasadas/cm	42 \pm 2hilos/cm 19 \pm 2 pasadas/cm	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria textil- Tejidos de calada-Método de ensayo-Parte 2- Determinación de hilos por unidad de longitud
Resistencia al rasgado (N): * Urdimbre * Trama	25 mínimo 15 mínimo	25 mínimo 15 mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012 Industria textil - Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre - Método de prueba.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre * Trama	640 N mínimo 310 N mínimo	640 N mínimo 310 N mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método GRAB.
Solidez de color a la luz	No aplica	3 mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010 Industria textil-Solidez del color-Solidez del color a la luz-Parte B02-Solidez del color a la luz artificial prueba de la lampara de decoloración de arco de xenon-Método de prueba
Solidez del color al sudor ácido, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	No aplica	3 mínimo 3 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	No aplica	3 mínimo 3 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez de color al frote, grado: Urdimbre Trama	No aplica	Seco 3 mínimo Húmedo 2 Mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005 Industria textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba
Solidez de color al lavado doméstico e industrial, con procedimiento de lavado C1M, grado: * Cambio de color	No aplica	3 mínimo	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 Industria textil-Método de ensayo de solidez del color-Parte C06-Solidez del color al lavado doméstico y comercial



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

(El Laboratorio ejecutara la prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliqueno método interno)

CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA
Cedula 1	<ul style="list-style-type: none">Arena 16-0928 TP ó TCVerde agua 13-5414 TP ó TCBlancoAzul marino 19-4028 TP ó TC	_____	Inspección visual
Cedula 2	<ul style="list-style-type: none">Arena 16-0928 TP ó TCVerde agua 13-5414 TP ó TCBlancoAzul marino 19-4028 TP ó TC	_____	Inspección visual
Cedula 3	<ul style="list-style-type: none">Arena 16-0928 TP ó TCBlanco	_____	Inspección visual
Cedula 4	<ul style="list-style-type: none">Arena 16-0928 TP ó TCBlanco	_____	Inspección visual
Cedula 6	<ul style="list-style-type: none">Blanco	_____	Inspección visual
Cedula 7	<ul style="list-style-type: none">Blanco	_____	Inspección visual
Cedula 8	<ul style="list-style-type: none">Blanco	_____	Inspección visual
Cedula 11	<ul style="list-style-type: none">Azul eléctrico 19-4050 TP ó TCAmarillo 3945 C, 3955 CVerde limón 14-0264 TP ó TCAzul claro 14-4121TP ó TC	_____	Inspección visual
Cedula 12	<ul style="list-style-type: none">Azul marino 19-4028TP ó TCBlancoVerde agua 13-5414TP ó TCRosa 13-2010 TP ó TC	_____	Inspección visual
Cedula 13	<ul style="list-style-type: none">Azul marino 19-4028TP ó TCBlancoVerde agua 13-5414 TP ó TCVerde oscuro 19-5420 TP ó TC	_____	Inspección visual
Cedula 21	<ul style="list-style-type: none">Azul eléctrico 19-4050 TP ó TCArena 16-0928 TP ó TC	_____	Inspección visual
Cedula 40	<ul style="list-style-type: none">BlancoAmarillo 12-0721TPX ó TCXAzul marino 19-4028 TPX ó TCXVerde 16-5820 TPX ó TCXCafé oscuro 19-1116 TPX ó TCX	_____	Inspección visual
Cedula 43	<ul style="list-style-type: none">Verde 18-0420TP ó TCArena 16-0928 TPX	_____	Inspección visual
Cedula 44	<ul style="list-style-type: none">Verde 18-0617 TPXArena 16-0928 TPX	17-0618 Y 18-0820 TP ó TC	Inspección visual
Cedula 45	<ul style="list-style-type: none">BlancoVerde oscuro 19-5420 TP ó TC	_____	Inspección visual

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- Tela: Gabardina 50% poliéster, 50% algodón TIPO 1

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 1

- **Color:** Azul marino
- **Cedula (as):** 1, 2, 3, 4, 5,6
- De deberá entregar informe de laboratorio por color
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

8- BIBLIOGRAFÍA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 3
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3

INDICE

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 REFERENCIAS	3
3 DEFINICIONES	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS	5
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	6
6 ESPECIFICACIONES.....	7
7. FICHA TÉCNICA	8
8 BIBLIOGRAFÍA.....	10
9 CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES.....	10

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela, Gabardina 100 % algodón tipo 3 para filipina caballero que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, reinclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B" Ropa Contractual

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones (ver 10.2 y 10.3 Bibliografía):

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.6 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3

3.18 Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

3.28 Urdimbre En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>- La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda la tela deber ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas, deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3

	<ul style="list-style-type: none">Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)Arrugas permanentesTela sucia, manchada y/o mojadaOlor desagradable o irritantePerforaciones de agujas en el área útil de confecciónContaminación micóticaOtros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 53	Gris perla 15-6304 TPX	-----

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 100% Algodón TIPO 3(El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

DETERMINACIÓN	COLOR	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%) * Algodón	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100%-Método de ensayo
Masa, g/m ²	280 ± 2.5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Sarga	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -2.0 a +2.0 De -3.0 a +3.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 Industria textil-Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto-Método de prueba NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017

**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL****GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3**

Densidad del tejido, hilos/cm: * Urdimbre * Trama	48 hilos/cm \pm 2 hilos 17 pasadas/cm \pm 2 pasadas	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria textil-Tejidos de calada-Método de ensayo-Parte 2- Determinación de hilos por unidad de longitud
Resistencia al rasgado (N): * Urdimbre * Trama	20 mínimo 35 mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012 Industria textil - Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre - Método de prueba.
Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre * Trama	600 N mínimo 480 N mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método GRAB.
Solidez del color al sudor ácido, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4mínimo 4mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4mínimo 4mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez de color al frote, grado: Urdimbre Trama	Seco 4 mínimo Húmedo 4 mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005 Industria textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba
Solidez de color al lavado doméstico e industrial, con procedimiento de lavado C1M, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3-4 mínimo 3 mínimo	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 Industria textil-Método de ensayo de solidez del color-Parte C06- Solidez del color al lavado doméstico y comercial
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 53	Gris perla 15-6304 TPX	-----

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100% ALGODÓN TIPO 3

- Tela: Gabardina 100% algodón TIPO 3
- Color: Azul marino
- Cedula (as): 1, 2, 3, 4, 5,6
- De deberá entregar informe de laboratorio por color
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

8BIBLIOGRAFÍA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PIQUE 70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS

INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PIQUE 70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN

INDICE

	Página
1 - OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 - REFERENCIAS	3
3 - DEFINICIONES	3
4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS	4
5 - CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	5
6 - ESPECIFICACIONES	5
7 - FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.) .	7
8 - REFERENCIA NORMATIVA.....	8
9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES.....	8

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PIQUE 70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN

1 - OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela 70% poliéster 30% algodón, que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, re inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B" Ropa Contractual

2 - REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo

3 - DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrados utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de teñido de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

3.5 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.6 Contaminación micótica

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PIQUE 70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.9 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.10 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.11 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.12 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.13 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo, causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro
N	Newton
%	Por ciento
±	más, menos
TCX, TPX, TP, TX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PIQUE 70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN

5 - CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones y a la presente Especificación.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
PLAYERA TIPO POLO	50	PLAYERA

6 - ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>–La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>–Para la perfecta confección de la prenda la tela deber ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas,• deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PIQUE 70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN

	<ul style="list-style-type: none">• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o imitante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 50	<ul style="list-style-type: none">• BEIGE 14-1210 TPX• VERDE 19-5408 TPX	13-1008, 14-1209TPX 19-5413, 18-5315TPX
<p>Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela.</p> <p>No se permite variaciones de tono para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Un mismo lote de tela• Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela• Prendas de la misma tela en un uniforme.		

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PIQUE 70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN

7 - FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 70%poliéster - 30% Algodón (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

DETERMINACIÓN	VERDE	BEIGE	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Poliéster * Algodón	70 ± 5% 30 ± 5%	70 ± 5% 30 ± 5%	NMX-A-1833/1-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 1: Principios generales de ensayo NMX-A-1833/11-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 11: Mezclas de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).
Tipo de tejido:	Punto	Punto	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Piqué	Piqué	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de lavado	De -3.5 a +3.5 De -3.0 a +3.0	De -3.5 a +3.5 De -3.0 a +3.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Densidad del tejido, hilos/cm: Columnas Mallas	11 ± 2 columnas/cm 16 ± 2 mallas/cm	11 ± 2 columnas /cm 18 ± 2 mallas /cm	NMX-A-134-INNTEX-2013 Industria textil - Tejidos de punto - Métodos de prueba y tolerancias.
Solidez de color al frote, grado: Columnas Mallas	Columnas y mallas seco 4 Columnas y mallas húmedo 4	Urdimbre y trama seco 4 Urdimbre y trama húmedo 4	NMX-A-073-INNTEX-2005 Industria textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba
Solidez de color al lavado doméstico e industrial, con procedimiento de lavado C1M, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	4 mínimo 4 mínimo	4 mínimo 4 mínimo	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 Industria textil-Método de ensayo de solidez del color-Parte C06-Solidez del color al lavado doméstico y comercial
CEDULA	COLOR PANTONE		TOLERANCIA
Cedula 50	<ul style="list-style-type: none">• BEIGE 14-1210 TCX• VERDE 19-5408 TCX		

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PIQUE 70% POLIÉSTER, 30 % ALGODÓN

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- Tela: 70% poliéster, 30% algodón
- Color: Azul marino
- Cedula (as): 1, 2, 3, 4, 5, 6
- De deberá entregar informe de laboratorio por color
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

8-REFERENCIA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS

**INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL- GABARDINA
50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 2
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**

[Handwritten signature]
[Handwritten mark]

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

INDICE

	Página
1 - OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 - REFERENCIAS.....	3
3 - DEFINICIONES.....	3
4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	5
5 - CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	6
6 - ESPECIFICACIONES	7
7 - FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	9
8 - REFERENCIA NORMATIVA	12

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

1 - OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela 50% poliéster 50% algodón TIPO 2, que se comercializa en territorio nacional.

Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, re inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B" Ropa Contractual

2 - REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo

3 - DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura.
Sinónimo: rotura.

Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

Cocas

Hilos enredados.

Colas

Extremos sobrantes de hilo

Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

Espécimen

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

Motas

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo, causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

4 - SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

g/m2	Gramo sobre metro cuadrado
%	Por ciento
±	más, menos
TC, TP, TCX, TPX	Códigos de la numeración Pantone de colores de las telas. TC, TCX= edición en tela, TP, TPX = edición en papel

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

5 - CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones y a la presente Especificación.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
BATA TRES CUARTOS DE LARGO Y MANGA CORTA, MASCULINO	1	BATA
BATA, TRES CUARTOS DE LARGO Y MANGA CORTA, FEMENINO	2	BATA
BATA TRES CUARTOS DE LARGO Y MANGA LARGA, MASCULINO	3	BATA
BATA, TRES CUARTOS DE LARGO Y MANGA LARGA, FEMENINO	4	BATA
FILIPINA Y PANTALÓN PARA DAMA	5	FILIPINA Y PANTALON, TURBANTE Y MANDIL
FILIPINA CON CUELLO DE PUNTAS REDONDEADAS, MANGA CORTA Y PANTALÓN, FEMENINO	6	FILIPINA Y PANTALON
BATA LARGA DE MANGA LARGA, MASCULINO	7	BATA
BATA LARGA DE MANGA LARGA FEMENINO	8	BATA
OVEROL DE MANGA CORTA, MASCULINO	11	OVEROL
FILIPINA CON CUELLO SPORT, DE MANGA CORTA Y PANTALÓN, FEMENINO	12	FILIPINA Y PANTALON
SACO DE MANGA CORTA Y PANTALÓN, MASCULINO	13	FILIPINA Y PANTALON
CAMISA DE MANGA CORTA Y PANTALON, MASCULINO	21	CAMISA Y PANTALON
FILIPINA Y PANTALÓN PARA CABALLERO	22	FILIPINA Y PANTALON
FILIPINA Y PANTALON PARA DAMA	23	FILIPINA Y PANTALON
SACO PARA DAMA	34	SACO
SACO PARA CABALLERO	37	SACO
FILIPINA MANGA CORTA, MASCULINO	43 ZONA "B"	FILIPINA
FILIPINA MANGA CORTA, FEMENINO	44 ZONA "B"	FILIPINA
FILIPINA CON ESCOTE REDONDO, MANGA CORTA Y PANTALÓN, FEMENINO	45 ZONA "B"	FILIPINA Y PANTALON
PANTALÓN PARA MEDICO RESIDENTE MASCULINO	48	PANTALON
PANTALÓN PARA MEDICO RESIDENTE FEMENINO	49	PANTALON

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

6 - ESPECIFICACIONES

Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda la tela debe ser SUAVE AL TACTO (NO RÍGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas, deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

Cedula 1	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Blanco• Azul marino 19-4028 TP ó TC	_____
Cedula 2	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Blanco• Azul marino 19-4028 TP ó TC	_____
Cedula 3	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Blanco	_____
Cedula 4	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Blanco	_____
Cedula 5	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Amarillo 12-0721 TP ó TC• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC• Rosa 13-2010 TP ó TC	_____
Cedula 6	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 7	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 8	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 11	<ul style="list-style-type: none">• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC• Verde limon 14-0264 TP ó TC• Azul claro 17-4735 TP ó TC	_____
Cedula 12	<ul style="list-style-type: none">• Blanco, Verde agua 13-5414 TP ó TC• Azul Marino 19-4028 TP ó TC• Rosa 13-2010 TP ó TC	_____
Cedula 13	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028TP ó TC• Blanco• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC	_____
Cedula 21	<ul style="list-style-type: none">• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC• Arena 16-0928 TP ó TC	_____
Cedula 22	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC	_____
Cedula 23	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC	_____
Cedula 34	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 37	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 40	<ul style="list-style-type: none">• Amarillo 12-0721TPX ó TCX• Verde 16-5820 TPX ó TCX• Azul marino 19-4028 TPX ó TCX• Café oscuro 191116 TPX ó TCX	_____
Cedula 43	<ul style="list-style-type: none">• Verde 18-0617TP ó TC• Arena 16-0928 TPX	17-0618 Y 18-0820 TP ó TC
Cedula 44	<ul style="list-style-type: none">• Verde 18-0617 TP ó TC• Arena 16-0928 TP ó TC	17-0618 Y 18-0820 TP ó TC
Cedula 45	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC	_____
Cedula 48	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____
Cedula 49	<ul style="list-style-type: none">• Blanco	_____

Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la
ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 2

misma tela.

No se permite variaciones de tono para:

- Un mismo lote de tela
 - Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela
- Prendas de la misma tela en un uniforme

7 - FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 50%poliéster - 50% Algodón Tipo 2 (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

DETERMINACIÓN	COLOR: arena, verde agua, blanco, verde limón, azul claro, rosa,	COLOR: Azul marino, azul eléctrico, Verde oscuro, verde	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Poliéster * Algodón	45 a 55% 45 a 55%	45 a 55% 45 a 55%	NMX-A-1833/1-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 1: Principios generales de ensayo NMX-A-1833/11-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 11: Mezclas de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).
Masa, g/m2:	232 ± 2.5%	232 ± 2.5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Sarga	Sarga	Inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre *Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -2.0 a +2.0 De -2.0 a +2.0	De -2.0 a +2.0 De -2.0 a +2.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	4 mínimo 3 mínimo	4 mínimo 3 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 Industria textil-Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto-Método de prueba NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN - TIPO 2

Densidad del tejido, hilos/cm: Urdimbre Trama	42 ± 2 hilos/cm 19 ± 2 pasadas/cm	42 ± 2 hilos/cm 19 ± 2 pasadas/cm	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria textil-Tejidos de calada- Método de ensayo-Parte 2- Determinación de hilos por unidad de longitud
Resistencia al rasgado (N): * Urdimbre * Trama	30 mínimo 15 mínimo	30 mínimo 15 mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012 Industria textil - Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre - Método de prueba.
Resistencia a la tracción (método grab), N: * Urdimbre * Trama	615 N mínimo 240 N mínimo	615 N mínimo 240 N mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil - Propiedades de los tejidos frente a la tracción - Parte 2 - Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método GRAB.
Solidez de color a la luz	No aplica	3 mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010 Industria textil-Solidez del color-Solidez del color a la luz-Parte B02-Solidez del color a la luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenon-Método de prueba
Solidez del color al sudor ácido, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	No aplica	3 mínimo 3 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	No aplica	3 mínimo 3 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez de color al frote, grado: Urdimbre Trama	No aplica	Seco 3 mínimo Húmedo 2 Mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005 Industria textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba
Solidez de color al lavado doméstico e industrial, con procedimiento de lavado C1M, grado: * Cambio de color	No aplica	3 mínimo	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 Industria textil-Método de ensayo de solidez del color-Parte C06-Solidez del color al lavado doméstico y comercial

(El Laboratorio ejecutará la prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA
Cedula 1	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Blanco• Azul marino 19-4028 TP ó TC		Método Interno (Inspección visual)
Cedula 2	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Blanco• Azul marino 19-4028 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 3	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Blanco		(Inspección visual)
Cedula 4	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TP ó TC• Blanco		(Inspección visual)
Cedula 5	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Amarillo 12-0721 TP ó TC• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC• Rosa 13-2010 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 6	<ul style="list-style-type: none">• Blanco		(Inspección visual)
Cedula 7	<ul style="list-style-type: none">• Blanco		(Inspección visual)
Cedula 8	<ul style="list-style-type: none">• Blanco		(Inspección visual)
Cedula 11	<ul style="list-style-type: none">• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC• Verde limón 14-0264 TP ó TC• Azul claro 17-4735 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 12	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028 TP ó TC• Blanco• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Rosa 13-2010 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 13	<ul style="list-style-type: none">• Azul marino 19-4028 TP ó TC• Blanco• Verde agua 13-5414 TP ó TC• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 21	<ul style="list-style-type: none">• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC• Arena 16-0928 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 22	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 23	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Azul eléctrico 19-4050 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 34	<ul style="list-style-type: none">• Blanco		(Inspección visual)
Cedula 37	<ul style="list-style-type: none">• Blanco		(Inspección visual)
Cedula 40	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Amarillo 12-0721 TPX ó TCX• Azul marino 19-4028 TPX ó TCX• Verde 16-5820 TPX ó TCX• Café oscuro 19-1116 TPX ó TCX		(Inspección visual)
Cedula 43	<ul style="list-style-type: none">• Verde 18-0617 TP ó TC	17-0618 Y 180820 TP ó TC	(Inspección visual)

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 50% POLIÉSTER, 50 % ALGODÓN -TIPO 2

	<ul style="list-style-type: none">• Arena 16-0928 TPX		
Cedula 44	<ul style="list-style-type: none">• Verde 18-0617 TP ó TC• Arena 16-0928 TPX	17-0618 Y 180820 TP ó TC	(Inspección visual)
Cedula 45	<ul style="list-style-type: none">• Blanco• Verde oscuro 19-5420 TP ó TC		(Inspección visual)
Cedula 48	<ul style="list-style-type: none">• Blanco		(Inspección visual)
Cedula 49	<ul style="list-style-type: none">• Blanco		(Inspección visual)

Nota:El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- Tela: Gabardina 50% poliéster, 50% algodón TIPO 2
- Color: Azul marino
- Cedula (as): 1, 2, 3, 4, 5,6
- De deberá entregar informe de laboratorio por color
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.
- En el caso de la Cedula 48 Pantalón para Médico Residente La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla 36 y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.
- En el caso de la Cedula 49 Pantalón para Médica Residente La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla 34 y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

8-REFERENCIA NORMATIVA

IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE DEL 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIESTER 100 % PARA ROPA DEPORTIVA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
POLIESTER 100%

ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

TEXTILE INDUSTRY – FABRICS USED IN CONTRACTUAL CLOTHES
POLYESTER 100%
SPECIFICATIONS AND TEST METHODS

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIESTER 100 % PARA ROPA DEPORTIVA

Índice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 REFERENCIAS.....	3
3. DEFINICIONES.....	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	4
6 ESPECIFICACIONES	5
7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	7
8- BIBLIOGRAFÍA.....	8
9. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES	8

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIESTER 100 % PARA ROPA DEPORTIVA

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela, 100 % Poliéster que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, re inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Ropa Contractual

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3. DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura.
Sinónimo: rotura.

Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrados utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de teñido de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

Colas

Extremos sobrantes de hilo

Esfumado transversal

Variaciones del color de los orillos hacia el centro del tejido.

Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIESTER 100 % PARA ROPA DEPORTIVA

Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causado por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en el ángulo recto con la urdimbre.

Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIESTER 100 % PARA ROPA DEPORTIVA

cm	Centímetro
g	Gramos
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
N	Newton
%	Por ciento
±	más, menos


5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
CONJUNTO DEPORTIVO	27	CHAMARRA Y PANTALÓN
TRAJE DE BAÑO PARA CABALLERO	36	TRAJE DE BAÑO

6 ESPECIFICACIONES

Tabla de Especificaciones

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Blanqueada o teñida <p>Para la perfecta confección de la prenda la tela debe ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Teñido desigual, rayas manchas de colorante o esfumado transversal• Barrado• Falta de trama	 METODO VISUAL Guía de Inspección de Artículos Confeccionados en Telas Tejidas-210 Ropa Contractual, 220 Ropa para Servicios Médicos, 230 Ropa No Contractual. (Uso exclusivo para la CNMRTyU)

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIESTER 100 % PARA ROPA DEPORTIVA

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 100% Poliéster (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen).

DETERMINACIÓN	BLANCO	VERDE y ROJO	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Poliéster	100%	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100%- Método de ensayo
Masa, g/m2:	130 a 150	130 a 150	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	tafetán	tafetán	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -2.0 a +2.0 De -2.0 a +2.0	De -2.0 a +2.0 De -2.0 a +2.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Solidez de color al lavado doméstico e industrial, con procedimiento de lavado C1M, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	NO APLICA	4 mínimo 1-2 mínimo	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 Industria textil-Método de ensayo de solidez del color-Parte C06-Solidez del color al lavado doméstico y comercial

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POLIESTER 100 % PARA ROPA DEPORTIVA

8- BIBLIOGRAFÍA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de defectos-Ropa No Contractual.

9. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA,
CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA FORRO POLIESTER 100 %

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

**INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
TELA PARA FORRO POLIESTER 100 %
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**

[Handwritten signature]
[Handwritten mark]

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
TELA PARA FORRO POLIESTER100 %

Índice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	3
2 REFERENCIAS.....	3
3. DEFINICIONES.....	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	6
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO.....	6
6 ESPECIFICACIONES.....	7
7 FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.).....	9
8 - BIBLIOGRAFÍA.....	10
9. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES.....	10

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA FORRO POLIESTER 100 %

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela, 100 % Poliéster que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, re inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Ropa Contractual

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y prueba.

3. DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrados utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de teñido de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Colas

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
TELA PARA FORRO POLIESTER100 %

Extremos sobrantes de hilo

3.5 Esumado transversal

Variaciones del color de los orillos hacia el centro del tejido.

3.6 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.7 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.8 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.9 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.10 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.11 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.12 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.13 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.14 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.15 Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.16 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA FORRO POLIESTER 100 %

3.17 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.18 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.19 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causado por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Texturizado

Termino general que se aplica a cualquier hilado de filamento continuo cuyas fibras erectas y suaves han sido desplazadas de una posición compacta y paralela debido a la introducción de alguna formada de rizado u ondulación.

3.25 Trama desviada o calda

Tejido en el cual el hilo de trama no está en el ángulo recto con la urdimbre.

3.26 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.27 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.28 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA FORRO POLIESTER 100 %

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramos
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro
lx	Lux
N	Newton
%	Por ciento
±	más, menos

5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones y a la presente Especificación.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
TRAJE PARA CABALLERO	14	SACO
TRAJE PARA DAMA	17	SACO Y FALDA
CHAMARRA, PARA CABALLERO	19	CHAMARRA
MAKINOF PARA CABALLERO	28	MAKINOF
CHAMARRA PARA CABALLERO	38	CHAMARRA

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA FORRO POLIESTER 100 %

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda debe ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA, NI ACORTONADA) no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas,• deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA FORRO POLIESTER 100 %

	• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual	
CEDULA	COLOR	TOLERANCIA
Cedula 14	• Azul marino	
Cedula 17	• Azul marino • Gris perla	
Cedula 19	• Verde Olivo	
Cedula 28	• Café oscuro	
Cedula 38	• Blanco • Negro	
<p>Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela. No se permite variaciones de tono para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Un mismo lote de tela• Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela <p>Prendas de la misma tela en un uniforme.</p>		

Hg

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017

10



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA FORRO POLIÉSTER 100 %

7 FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 100% Poliéster (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

DETERMINACIÓN	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%):	100% Poliéster	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100%-Método de ensayo
Masa, g/m2:	50 - 70	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Tafetán	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional en seco, %: * Urdimbre * Trama	De -1.0 a +1.0 De -1.0 a +1.0	Lavado tintorería
Resistencia al rasgado (N): * Urdimbre * Trama	10.0 N mínimo 10.0 N mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012 Industria textil - Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre - Método de prueba
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3 Mínimo 3 Mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3 Mínimo 3 Mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

TELA PARA FORRO POLIESTER 100 %

Deslizamiento a la costura en mm * Urdimbre * Trama	3.5 máximo 2.5 máximo	NMX-A-272/2-INNTEX-2009 Industria textil - Tejido de calada - Determinación de la resistencia al deslizamiento del hilo de costura - Parte 2 - Método de carga fija - Método de prueba.
---	--------------------------	---

8 - BIBLIOGRAFÍA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9. CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

**INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL GABARDINA
100 % ALGODÓN TIPO 2
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**

**DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

Indice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2- REFERENCIAS	3
3 DEFINICIONES	3
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	7
6 ESPECIFICACIONES.....	7
7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)	10
8. REFERENCIA NORMATIVA.....	10
9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES	11

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela, 100 % Algodón tipo 2 que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, reinclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Ropa Contractual

2- REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
MX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones (ver 10.2 y 10.3 Bibliografía):

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de tinte de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Cocas

Hilos enredados.

3.5 Colas

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

Extremos sobrantes de hilo

3.6 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.7 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.8 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.9 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.10 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.11 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.12 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.13 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.14 Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.15 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.16 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.17 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.18 Marcas de templazo

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.19 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.20 Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.21 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.22 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.23 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en ángulo recto con la urdimbre.

3.25 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.26 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.27 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

3.28 Urdimbre

En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
lx	Lux
N	Newton
%	Por ciento
+	más, menos
TCX, TPX, TX, TP	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y sutolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
FILIPINA Y PANTALÓN	15	GORRO Y MANDIL
FILIPINA Y PANTALÓN PARA CABALLERO	22	GORRO
FILIPINA Y PANTALÓN PARA DAMA	23	GORRO
FILIPINA Y PANTALON PARA DAMA	5	GORRO Y MANDIL
BATA TIPO PINTOR Y PANTALON PARA DAMA	40	GORRO

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda la tela deber ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p> <p>La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda la tela deber ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p>	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

	<ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas,• deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Color	Blanco	_____

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: 100% Algodón Tipo2 (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

DETERMINACIÓN	Color: Blanco	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Algodón	100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100%-Método de ensayo
Masa, g/m2:	172 \pm 2.5%	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Método Interno (inspección visual con cuenta hilos)
Tipo de ligamento:	Sarga	Método Interno (inspección visual con cuenta hilos)
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -3.0 a +3.0 De -3.0 a +3.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo Con procedimiento de lavado 6B y secado F, 1 ciclo de lavado	3 mínimo 2 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 Industria textil-Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto-Método de prueba NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- **Tela:** Gabardina 100% algodón TIPO 2
- **Color:** Azul marino
- **Cedula (as):** 1, 2, 3, 4, 5,6
- De deberá entregar informe de laboratorio por color
- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
GABARDINA 100 % ALGODÓN TIPO 2

8. REFERENCIA NORMATIVA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de defectos Ropa Contractual.

9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON
FECHA ESTE ANTERIOR AL 09 DE OCTUBRE DEL 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

**INDUSTRIA TEXTIL – TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL
TELA 70%POLIESTER - 30 % ALGODÓN PARA BLUSAS
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**

**ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR a diciembre 2017**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

Índice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	3
2 REFERENCIAS.....	3
3. DEFINICIONES.....	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	6
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	6
6 ESPECIFICACIONES	7
7. FICHA TÉCNICA	9
8- BIBLIOGRAFÍA.....	9
9- CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES.....	9

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR a diciembre 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela, 70 % Poliéster – 30% Algodón para blusas que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, re inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado" Ropa Contractual

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo

3. DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3 Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de teñido de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.5 Esfumado transversal

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR a diciembre 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

Variaciones del color de los orillos hacia el centro del tejido.

3.6 Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.7 Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.8 Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.9 Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.10 Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen más tensión que el resto.

3.11 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.12 Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.13 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.14 Marcas de peine

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.15 Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.16 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.17 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.18 Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR a diciembre 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

3.19 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.24 Texturizado

Termino general que se aplica a cualquier hilado de filamento continuo cuyas fibras erectas y suaves han sido desplazadas de una posición compacta y paralela debido a la introducción de alguna formada de rizado u ondulación.

3.25 Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no está en el ángulo recto con la urdimbre.

3.26 Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.27 Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.28 Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama está sucio.

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ANTERIOR a diciembre 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
kg/cm	Kilogramo sobre centímetro
lx	Lux
N	Newton
%	Por ciento
±	más, menos
TCX, TPX, TP, TX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 La tela se utiliza para la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones y a la presente Especificación.

NOMBRE DEL UNIFORME Y DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
BLUSA PARA DAMA	18	BLUSAS

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR a diciembre 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de Especificaciones (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada:	<p>-La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogidayteñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda la tela deber ser SUAVE AL TACTO (NO RIGIDA NI ACORTONADA), no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas,	<p>INSPECCIÓN VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR a diciembre 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

	<ul style="list-style-type: none">• deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA INSPECCIÓN VISUAL
Cedula 18	Blanco Azul claro Rosa claro	<div></div> <div></div> <div></div>
<p>Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela. No se permite variaciones de tono para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Un mismo lote de tela		

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE
ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR a diciembre 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

POPELINA 70% POLIÉSTER - 30% ALGODÓN TELA PARA BLUSAS

- Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela
- Prendas de la misma tela en un uniforme.

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

Tela: Popelina 70% poliéster - 30% algodón (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen o método interno)

DETERMINACIÓN	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Poliéster * Algodón	66% - 74% 26% - 34%	NMX-A-1833/1-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 1: Principios generales de ensayo NMX-A-1833/11-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 11: Mezclas de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).
Masa, g/m2:	120 - 135	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
color	Blanco, azul claro, rosa claro	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	inspección visual con cuenta hilos
Tipo de ligamento:	Tafetán o Taletón	inspección visual con cuenta hilos
Estabilidad dimensional, %: * Urdimbre * Trama Con procedimiento de lavado 2B y secado "C" , 3 ciclos de la vado	De -3.0 a + 3.0 De -3.0 a +3.0	NMX-A-5077-INNTEX-2015 Industria textil-Determinación del cambio dimensional en el lavado y secado NMX-A-6330-INNTEX-2015 Industria textil-Procedimientos de lavado y de secado doméstico para los ensayos de textiles

8- BIBLIOGRAFÍA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de defectos –Ropa Contractual
-

9- CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración

ESTE DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA ESTE ANTERIOR a diciembre 2017



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

ESPECIFICACION TECTICA

**INDUSTRIA TEXTIL - TELAS UTILIZADAS EN ROPA CONTRACTUAL-
PAÑO DE LANA 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA - ESPECIFICACIONES
Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**210 ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

Contenido

1-OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	3
2-REFERENCIAS.....	3
3-DEFINICIONES.....	3
4. SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS.....	6
5. CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO.....	6
7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.).....	8
8 - REFERENCIA NORMATIVA.....	9
9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES.....	9



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

1-OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir la tela paño de lana 80% lana, 20% fibra sintética, que se comercializa en territorio nacional.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado Zona "A" y Zona "B" Ropa Contractual.

2-REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria Textil-Atmosferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3-DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones

3.1-Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2-Arruga permanente

Desarreglo permanente en la superficial en el tejido, que se caracteriza por una irregularidad provocada por muchas irregularidades pequeñas.

3.3-Barrado

Apariencia visual repetitiva de barras y franjas, usualmente paralelas a la trama de los tejidos de calada y de las pasadas en el tejido de punto. Algunas veces, el término barrado se utiliza como sinónimo de barras de urdimbre en tejidos de calada y de tejidos de punto de urdimbre o malla envolvente. El barrado se puede deber a las diferencias físicas, ópticas o de teñido de los hilos, diferencias geométricas en la estructura del tejido o a una combinación de éstas.

3.4-Cocas

Hilos enredados.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

3.5-Colas

Extremos sobrantes de hilo.

3.6-Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.7-Destrozo o machucón

En tejidos de calada, un desarreglo debido al entrapamiento del transporte de la trama en la calada.

3.8 Esumado transversal

Variaciones del color de los orillos hacia el centro del tejido.

3.9-Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.10-Falta de trama

Zona del tejido donde falta el hilo de trama en todo el ancho.

3.11-Hilo flojo

Marca en el tejido producida por hilos prominentes sobre la superficie del tejido, debido a que poseen menos tensión que el resto. Un hilo tejido con tensión insuficiente.

3.12-Hilo flotante

Lugar en el tejido en el cual uno o varios hilos o pasadas quedan flotantes, debido a no haberse entrecruzado como debían.

3.13-Hilo interrumpido

Ausencia de un tramo de hilo de urdimbre.

3.14-Hilo tenso

Marca en el tejido debido a que uno o más hilos en la urdimbre, poseen mas tensión que el resto.

3.15-Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.16-Lágrimas

Defecto del tejido caracterizado por pequeñas desviaciones elípticas de una o más pasadas de trama.

3.17-Manchas de apresto

Manchas producidas por un exceso de apresto.

3.18-Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.19-Marcas de peine



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

Rayas longitudinales producidas por un espaciado irregular de los hilos de urdimbre.

3.20-Marcas de templazo

En tejidos de calada, pequeños agujeros o distorsiones cercanas a los orillos.

3.21-Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.).

3.22-Mercerizado

Tratar los hilos con una solución de sosa cáustica para que resulten mas brillantes.

3.23-Motas

Aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles, generalmente como puntos de tonalidad distinta al fondo.

3.24-Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.26-Quiebre

Defecto de un tejido que se manifiesta por una línea o marca generalmente provocado por un pliegue en una superficie afilada.

3.27-Rayas

Rayas en el tejido, mas claras o más oscuras que el fondo causadas por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

3.28-Trama desviada o caída

Tejido en el cual el hilo de trama no esta en ángulo recto con la urdimbre.

3.29-Trama doblada

Efecto producido por un hilo de trama doble.

3.30-Trama rota

En tejidos de calada, discontinuidad en la dirección de la trama, provocado por la rotura o corte de un hilo de trama.

3.31-Trama sucia

Zona del tejido en el cual el hilo de trama esta sucio.

3.32-Urdimbre

En tejido plano, los hilos que van a lo largo del telar.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

4. SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramos
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
N	Newton
lx	Lux
%	Por ciento
±	Más, menos
TPX, TCX, TP, TX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

5. CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

La tela se utiliza en la confección de prendas, de acuerdo a como se señala en las cédulas del Cuadro Básico Institucional.

NOMBRE DE LA CÉDULA DEL CUADRO BÁSICO	NÚMERO DE CÉDULA DEL CUADRO BÁSICO	PRENDAS EN LA QUE SE UTILIZA LA TELA
CHAMARRA PARA CABALLERO	19	CHAMARRA
MAKINOFF PARA CABALLERO	28	MAKINOFF

6. ESPECIFICACIONES (Valorado por la Comisión Mixta De Ropa De Trabajo y Uniformes)

Determinación	Especificación	Método de prueba
Acabado de la tela y prenda confeccionada	<p>- La tela terminada debe presentarse:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pre-encogida y blanqueada• Pre-encogida y teñida <p>-Para la perfecta confección de la prenda debe ser SUAVE AL TACTO (NO RÍGIDA, NI ACORTONADA) no debe presentar los siguientes defectos.</p> <ul style="list-style-type: none">• Destrozos o machucones• Agujeros	<p>METODO VISUAL</p> <p>Guía de defectos Ropa Contractual (Uso exclusivo para la CNMRTU)</p>



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

	<ul style="list-style-type: none">• Irregularidades de hilos• Hilos flojos• Motas (bolas en los hilos o el tejido)• Cocas (hilos enredados)• Barrado• Falta de trama• Trama rota, desviada o caída• Marcas de peine• Marcas de plancha• Prenda sucia• Costuras rotas, saltadas flojas, embebidas, encimadas, deshilachamiento• Hilo flotante• Ondulaciones o quiebres• Manchas (cualquier tipo de mancha) y/o exceso de apresto• Marcas, cualquier tipo (bolígrafo, grafito, etc.)• Hilo tenso• Materias extrañas• Colas• Lágrimas• Trama sucia• Hilo interrumpido• Diferentes tonos (las prendas deben ser de la misma tela y lote)• Arrugas permanentes• Tela sucia, manchada y/o mojada• Olor desagradable o irritante• Perforaciones de agujas en el área útil de confección• Contaminación micótica• Otros defectos mencionados en la Guía de Defectos Ropa Contractual.	
CEDULA	COLOR PANTONE	TOLERANCIA
Cedula 28	<ul style="list-style-type: none">• CAFÉ OSCURO	_____
Cedula 19	<ul style="list-style-type: none">• VERDE OLIVO	_____
<p>Un tono nominal y sus tolerancias, son los valores en que se permite que el tono del color de una tela varíe entre lotes de la misma tela.</p> <p>No se permite variaciones de tono para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Un mismo lote de tela• Un mismo lote de uniformes con prendas de la misma tela• Prendas de la misma tela en un uniforme.		



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

7. FICHA TÉCNICA (métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

7-1 Tela: - 80% Lana 20% Fibra sintética (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen)

DETERMINACIÓN	COLOR	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): * Lana * Fibra sintética	80% a 90% 10% a 20 %	NMX-A-1833/1-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 1: Principios generales de ensayo NMX-A-1833/4-INNTEX-2014 Industria textil-Análisis químico cuantitativo-Parte 4: Mezclas de fibras protéicas y otras fibras (método con hipoclorito).
Masa, g/m2:	300 minima	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Industria textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área
Tipo de tejido:	Plano (Calada)	Método interno (Inspección visual con cuenta hilos)
Tipo de ligamento:	Tafetán o Sarga	Método interno (Inspección visual con cuenta hilos)
Resistencia a la formación de frisas (borlitas o pilling), grado: * Primer ciclo * Segundo ciclo (*Procedimiento de lavado en seco)	4 mínimo 3 mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005 Industria textil-Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto- Método de prueba *NMX-A-125-INNTEX-2005 Industria textil – Determinación de la solidez del color de los materiales textiles sometidos al lavado en seco.
Solidez del color al sudor acido, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3,0 mínimo 3,0 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez del color al sudor alcalino, grado: * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3,0 mínimo 3,0 mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005 Industria textil - Determinación de la solidez del color al sudor - Método de prueba.
Solidez de color al lavado en seco grado * Cambio de color * Manchado (transferencia de color)	3,4 mínimo 3,4 mínimo	NMX-A-125-INNTEX-2005 Industria textil – Determinación de la solidez del color de los materiales textiles sometidos al lavado en seco.

Nota: El informe de Laboratorio deberá identificar la muestra por color, por tela, tipo de tela, cedula o cedulas que ampara, ejemplo:

- **Tela:** 80% poliéster - 20% Fibra sintética
- **Color:** Café
- **Cedula (as):** 1, 2, 3, 4, 5,6

- De deberá entregar informe de laboratorio por color

DOCUMENTO SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO DOCUMENTO NORMATIVO DE CALIDAD DE ESTA TELA, CON FECHA
ESTE ANTERIOR A DICIEMBRE 2015



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
PAÑO DE LANA, 80% LANA, 20% FIBRA SINTÉTICA

- La muestra de prenda terminada que se deberá entregar en la CNMRTU para su evaluación será por cedula, en talla mediana (M) y el color podrá ser cualquiera mencionado en la tabla de color de la Especificación Técnica.

8 - REFERENCIA NORMATIVA

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
LOGOSÍMBOLO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS

**LOGOSÍMBOLO IMSS BORDADO Y ESTAMPADO -
ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA**

**ROPA CONTRACTUAL
CUADRO BÁSICO INSTITUCIONAL DE PRODUCTOS TEXTILES Y CALZADO**



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

LOGOSÍMBOLO

Índice

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN	3
2 REFERENCIAS	3
3 DEFINICIONES	3
4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS	4
5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	4
6 ESPECIFICACIONES.....	6
7. FICHA TÉCNICA	8
(Logosímbolo bordado y estampado métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.).....	8
8. REFERENCIA NORMATIVA.....	8
9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES	9



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

LOGOSÍMBOLO

1 OBJETIVO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Este documento establece las especificaciones mínimas de calidad y métodos de prueba que debe cumplir el Logosímbolo bordado o estampado en las diversas Cédulas de Ropa Contractual.

NOTA.- Esta especificación técnica es aplicable también al proceso de adquisición, inclusión, inspección de recepción, muestreo y suministro del producto, incluye únicamente los productos contenidos en el Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Ropa Contractual

2 REFERENCIAS

Para la correcta aplicación de la presente especificación técnica, se deben consultar los siguientes documentos o los que los sustituyan:

DETERMINACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
NMX-A-139-INNTEX-2014	Industria textil - Atmósferas normales para acondicionamiento y ensayo.

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen las siguientes definiciones.

3.1 Agujero

En tejido, una imperfección donde uno o varios hilos están lo suficientemente dañados para configurar una apertura. Sinónimo: rotura.

3.2 Cocas

Hilos enredados.

3.3 Colas

Extremos sobrantes de hilo

3.4 Contaminación micótica

Contaminación producida por hongos.

3.5 Espécimen

Una porción específica de un material o una muestra de laboratorio, sobre la cual se realiza una prueba o la cual es seleccionada para este propósito (sinónimo: espécimen de prueba).

3.6 Irregularidades de hilos

Hilos que presentan variaciones en su sección transversal, como partes gruesas, delgadas o motas (aglomeraciones anormales de fibras en puntos visibles).

3.7 Manchas de colorante

Pequeñas manchas provocadas por grumos de colorante que han caído sobre la tela.

3.8 Materias extrañas

Material extraño tejido dentro de la tela (astillas de madera etc.)

3.9 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

LOGOSÍMBOLO

3.9 Ondulación

Defecto de un tejido que le impide permanecer liso sobre una superficie plana.

3.10 Rayas

Rayas en el tejido, más claras o más oscuras que el fondo causado por pliegues o arrugas que provocan la absorción no uniforme del colorante.

4 SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

4.1 Para los propósitos de esta especificación técnica, se establecen los siguientes símbolos y abreviaturas:

°C	Grado Celsius
cm	Centímetro
g	Gramo
g/m ²	Gramo sobre metro cuadrado
lx	Lux
N	Newton
%	Por ciento
±	más, menos
TPX, TCX, TP, TX	Códigos, de la numeración Pantone, de colores de las telas. TCX: edición en tela de algodón, TPX: edición en papel.

5 CLASIFICACIÓN Y DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO

5.1 Logosímbolo bordado: se utiliza en diversas prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados.

El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones. Las cédulas que utilizan logosímbolo bordado son las siguientes:

NOMBRE DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
Bata, tres cuartos de largo y manga corta, masculino	1	Bata
Bata, tres cuartos de largo y manga corta, femenino	2	Bata
Bata, tres cuartos de largo y manga larga, masculino	3	Bata
Bata, tres cuartos de largo y manga larga, femenino	4	Bata
Filipina y pantalón para Dama	5	Filipina
Filipina con cuello de puntas redondeadas, manga corta y pantalón, femenino	6	Filipina
Bata larga de manga larga, masculino	7	Bata
Bata larga de manga larga, femenino	8	Bata

CONSULTAR LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS DE LA TELA



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

LOGOSÍMBOLO

Suéter largo de manga larga, femenino	9	Suéter
Suéter largo de manga larga, masculino	10	Suéter
Overol de manga corta masculino	11	Overol
Filipina con cuello sport, de manga corta y pantalón, femenino	12	Filipina
Saco de manga corta y pantalón, masculino	13	Saco
Traje sastre para Caballero	14	Saco
Saco de manga corta, pantalón, gorro y mandil masculino	15	Saco
Traje sastre para Dama	17	Saco
Chamarra para caballero	19	chamarra
Camisa para caballero	20	Camisa
Camisa de manga corta y pantalón masculino	21	Camisa
Filipina y pantalón para Caballero	22	Filipina
Filipina y pantalón para Dama	23	Filipina
Makinoff, para Caballero	28	Makinoff
Saco para Dama	34	Saco
Filipina para Dama	35	Filipina
Traje de baño para caballero	36	Traje de baño
Saco para Caballero	37	Saco
Chamarra Unisex	38	Chamarra
Bata tipo pintor y pantalón para Dama	40	Bata
Filipina manga corta, masculino	43	Filipina
Filipina manga corta, femenino	44	Filipina
Filipina con escote redondo, manga corta y pantalón, femenino	45	Filipina
Playera tipo polo	50	Playera
Filipina parra caballero	53	Filipina
Pantalón para caballero	54	Pantalón
Filipina parra caballero	56	Filipina
Pantalón para caballero	57	Pantalón
Pantalón para Dama	58	Pantalón
Filipina para dama	59	Filipina
Filipina parra caballero	60	Filipina
Filipina y pantalon para Dama	61	Filipina
Filipina y Pantalón para Caballero	62	Filipina

5.2 Logosímbolo estampado: se utiliza en diversas prendas, de acuerdo a como se señala en las especificaciones técnicas de los productos terminados. El color, código Pantone y su tolerancia, será de acuerdo a dichas especificaciones. Las cédulas que utilizan logosímbolo estampado son las siguientes:

NOMBRE DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	NUMERO DE LA CEDULA DEL CUADRO BASICO	PRENDAS EN LAS QUE SE UTILIZA LA TELA
Chamarra y pantalón deportivos, unisex	27	Chamarra
Camiseta deportiva	31	Camiseta



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
LOGOSÍMBOLO

6 ESPECIFICACIONES

6.1 Tabla de especificaciones logosímbolo bordado

Determinación	Especificación	Método de prueba
Características	<ul style="list-style-type: none">Logosímbolo del IMSS centrado y bordado directamente en la prendaCon dimensiones simétricasNo fruncidoCon un espacio proporcional entre las letras de las siglas y entre las siglas y el Logosímbolo.Las siglas deberán presentarse alineadas entre sí y respecto al Logosímbolo.El Logosímbolo en todas las dimensiones y características deberá ser simétrico y deberá presentar buena apariencia.	Inspección Visual
Dimensiones	<ul style="list-style-type: none">Símbolo del IMSS: De 4,0 cm +/- 0,5 cm de altura por 4,0 cm +/- 0,5 cm de ancho.Siglas del IMSS: De 1,3 cm +/- 0,3 cm de altura (ancho en proporción)Símbolo del IMSS: De 2,0 cm +/- 0,2 cm de altura por 2,0 cm +/- 0,2 cm de ancho.Siglas del IMSS: De 0,7 cm +/- 0,2 cm de altura (ancho en proporción) exclusivo par Cedula 36 Traje de baño para caballero	Medir con cinta métrica calibrada.
Color	<ul style="list-style-type: none">BLANCOVERDE 561 C ó 561 U o su EQUIVALENTE 19-5420 TPX TP o TC	Inspección Visual

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL
LOGOSÍMBOLO

6.2 Tabla de especificaciones logotipo Estampado

Determinación	Especificación	Método de prueba
Estampado	<ul style="list-style-type: none">Indeleble, nítido y uniforme. Elaborado con materiales hipoalergénicos. No utilizar materiales a base de cloruro de polivinilo (PVC)	Inspección Visual
Características	<ul style="list-style-type: none">Logotipo del IMSS centrado y bordado directamente en la prenda ,Con dimensiones simétricasCon un espacio proporcional entre las letras de la siglas y entre las siglas y el Logotipo.Las siglas deberán presentarse alineadas entre si y respecto al Logotipo.El Logotipo en todas las dimensiones y características deberá ser simétrico y deberá presentar buena apariencia.	Inspección Visual
Dimensiones	<ul style="list-style-type: none">Símbolo del IMSS: De 4,0 cm +/- 0,5 cm de altura por 4,0 cm +/- 0,5 cm de ancho.Siglas del IMSS: De 1,3 cm +/- 0,3 cm de altura (ancho en proporción)Letras de leyenda "SALVAVIDAS" De 4,0 cm +/- 0,5 cm de altura y ancho proporcional. Exclusivo para cedula 27 CHAMARRA Y PANTALÓN DEPORTIVO UNISEXSiglas del IMSS: De 1,5 cm a 2,0 cm de altura (ancho en proporción) Exclusivo para cedula 27 CHAMARRA Y PANTALÓN DEPORTIVO UNISEX	Medir con cinta métrica calibrada.
Color	<ul style="list-style-type: none">BLANCOVERDE 561 C ó 561 U	Inspección Visual

CONSULTAR LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS DE LA TELA



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

LOGOSÍMBOLO

7. FICHA TÉCNICA

(Logosímbolo bordado y estampado métodos de prueba acreditados y elaborados por el Laboratorio acreditado ante la e.m.a.)

HILO: 100% poliéster Tela: 50%poliéster - 50% Algodón Tipo 1 (El Laboratorio ejecutara las prueba basándose en los métodos de pruebas establecidos en la siguiente tabla o métodos vigentes acreditados que apliquen)

DETERMINACIÓN	LOGOSÍMBOLO BLANCO	LOGOSÍMBOLO DE COLOR	MÉTODO DE PRUEBA
Contenido de fibra (%): Hilo	Poliéster 100%	Poliéster 100%	NMX-A-084-INNTEX-2015 Industria textil-Fibras textiles-Análisis cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100%- Método de ensayo o Método Interno
Solidez del color a la luz Artificial Método 5 Exposición 20 horas	N/A	3 mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010 Industria textil-Solidez del color-Solidez del color a la luz-Parte B02-Solidez del color a la luz artificial prueba de la lampara de decoloración de arco de xenon-Método de prueba
Solidez de color al frote, grado: Urdimbre Trama	N/A	Seco 3 mínimo Húmedo 2 Mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005 Industria textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba
Solidez de color al lavado doméstico e industrial, con procedimiento de lavado C1M, grado: * Cambio de color	N/A	3 mínimo	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 Industria textil-Método de ensayo de solidez del color-Parte C06-Solidez del color al lavado doméstico y comercial
Color	Blanco	Verde 561 C, 561 U	Inspección Visual
Color * (aplica solo para cedula 38)	Blanco	Verde 561 C, 561 U , 19-5420TPX	Inspección Visual

8. REFERENCIA NORMATIVA

CONSULTAR LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA IMSS DE LA TELA



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

LOGOSÍMBOLO

- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "A", Ropa Contractual
- IMSS-Cuadro Básico Institucional de Productos Textiles y Calzado, Zona "B", Ropa Contractual
- IMSS-Guía de Defectos Ropa Contractual.

9 - CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES

Esta especificación técnica no equivale a ninguna norma mexicana o internacional por no existir referencia alguna al momento de su elaboración.